

Opis:

Elektroda ze stopu Monela do spawania żeliwa szarego i ciągliwego. Przeznaczona do napraw odlewów „na zimno” lub z niewielkim podgrzewaniem. Stopiwo dobrze odrabialne, o barwie bardzo zbliżonej do żeliwa. Zastępuje elektrodę EZM.

Dopuszczenia:

UDT

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cu	Fe	Ni
< 0,7	0,1	0,9	32,0	3,0	reszta

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	R _m MPa	A ₅ %
ISO	TZ 0	300 - 350	15

TZ 0 - po spawaniu

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Prąd (A)
2,5	300	50 - 100
3,2	350	60 - 125

Otulina:

specjalna

Suszenie:

80°C/2 h

Prąd spawania:
Pozycje spawania:

Inne dane:

HB: 140 - 160