

### Opis:

Elektroda przeznaczona do łączenia przerabianych plastycznie, spawalnych stopów Al. Używana do spawania pojemników w przemyśle spożywczym i browarniczym, konstrukcji okrętowych np. masztów. Zalecane jest podgrzewanie wstępne materiału oraz dokładne suszenie elektrod.

### Dopuszczenia:

-

### Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

Si	Al	Fe	Mn
< 0,50	97,50	< 0,70	1,20

### Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Prąd (A)
2,5	350	50 - 90
3,2	350	70 - 110

### Otulina:

specjalna alkaliczna

### Suszenie:

120°C/1 h

### Prąd spawania:

=(+)



### Pozycje spawania:

### Inne dane:

W. Nr. ~ 3.0516