

Opis:

Nowy gatunek drutu bez pokrycia miedziowego do stali wysokowytrzymałych, ulepszanych cieplnie oraz drobnoziarnistych stali konstrukcyjnych o min. granicy plastyczności do 890 MPa.

Materiał spawany:

S 890, Weldox 890, XABO 90 i Domex 960

Dopuszczenia:

CE	EN 13479
DB	42.039.37
GL	4Y89S
TÜV	11881

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

M21

Klasyfikacja stopiwa:

EN ISO 16834-A: G 89 4 M Mn4Ni2CrMo

Prąd spawania:

=(+)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,10	0,80	1,90	0,30	2,10	0,65

Pozycje spawania:



Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _e MPa	A ₅ %	KV (J)°C -40
EN ISO	TZ0	M21	1000	920	18	60

TZ 0 - po spawaniu

Parametry technologiczne:

Ø d (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Wolny wylot drutu (mm)	Przepływ gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
0,8	40 - 170	16 - 22	10	12	2,0 - 10,8	0,4 - 2,6
1,0	80 - 280	18 - 28	15	15	2,7 - 14,7	1,0 - 5,4
1,2	120 - 350	20 - 33	20	18	2,7 - 12,4	1,5 - 6,6