

Opis:

Drut chromowo-molibdenowy do spawania stali odpornych na pękanie typu 2,25% Cr, 1% Mo w konstrukcjach kotłów i rurociągów wymagających stopiwa o dużej czystości metalurgicznej, wykonywanych wg przepisów ASME.

Materiał spawany:

ASTM A213 Gr. T22 lub A335 Gr. P22 10CrMo9-10 i inne

Dopuszczenia:

-

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

M21

Prąd spawania: = (+)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,60	0,60	2,50	1,00

Wskaźnik X: < 15

Pozycje spawania:



Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %
AWS	TZ 1	M21	720	590	22

TZ 1 - po O.C. 690°C/1h