

Opis:

Spoivo chromowo-molibdenowe do spawania metodą TIG stali odpornych na pęzanie typu 9% Cr - modyfikowane, np. P91/T91. Przeznaczone także do stali pracujących w wysokich temperaturach w instalacjach petrochemicznych.

Materiał spawany:

P91/T91, ASTM - A213, 1.4903

Dopuszczenia:

TÜV 07686

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania:

⊖

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
0,10	0,20	0,80	9,00	0,70	0,90	0,10	0,07

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	Temp. bad. °C	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C				
							+20	0	-20	-40	-60
EN	TZ 1	I1	+20	785	690	20	200	180	150	90	70
EN	TZ 1	I1	+450	580	510	14					
EN	TZ 1	I1	+482	560	500	16					
EN	TZ 1	I1	+560	450	420	22					
EN	TZ 2	I1	+20	760	670	20	210	190	130	60	30

TZ 1 - po O.C. 760°C/2h, TZ 2 - po O.C. 735°C/4h.