



OK Tigrod 410 NiMo

EN ISO 14343-A: W 13 4
SFA/AWS: (ER410NiMo)

(OK Tigrod 16.79)*

Opis:

Spoivo ze stopu typu 13%Cr, 4,5%Ni, 0,5%Mo używane do spawania stali martenzytycznych i martenzytyczno-ferrytycznych o podobnym składzie chemicznym, wykorzystywanych w różnych zastosowaniach, np. w turbinach wodnych.

Materiał spawany:

1.4313 i inne

Dopuszczenia:

-

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania:

$\square = (-)$

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,05	0,35	0,5	12,5	4,5	0,7

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %
EN	TZ 1	I1	800	600	17

TZ 1 - po O.C. 600 °C/2h

D

* - poprzednia nazwa produktu