



OK Tigrod 5183

(OK Tigrod 18.16)*

SFA/AWS A 5.10: R5183

EN ISO 18273: S Al 5183

(AlMg4,5Mn0,7(A))

Opis:

Spoivo aluminiowe ze stopu typu Al-Mg 4,5 Mn do spawania Al o podobnym składzie. Stopiwo ma lepsze własności wytrzymałościowe niż OK Autrod 5356. Znajduje zastosowanie w konstrukcjach morskich oraz tam, gdzie wymagana jest wysoka wytrzymałość, udarność i odporność na korozję. Nie jest zalecane do pracy w podwyższonej temperaturze z uwagi na podatność na korozję naprężeniową.

Materiał spawany:

AlMg5, AlMg4,5Mn, AlMgSi1 i inne.

Dopuszczenia:

CE EN 13479

DB 61.039.04

TÜV 04667

CWB

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1, I3

Prąd spawania:

Typowy skład chemiczny spoiwa (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg	Zn
<0,40	0,80	reszta	<0,40	4,80	<0,25

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Gaz	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
EN	I1	290	140	25	30

* - poprzednia nazwa produktu

D