

Opis:

Drut rdzeniowy z wypełnieniem topnikowym rutylowym, przeznaczony do spawania stali typu 1% Cr, 0,5% Mo np. 13CrMo4-5 i innych podobnych gatunków stali energetycznych odpornych na pękanie.

Dopuszczenia:

TÜV 12138

Typ wypełnienia:

rutylowy

Gaz ochronny:

M21 (EN ISO 14175)

Typ stopu:

1%Cr, 0,5%Mo

Prąd spawania: (+)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Nb
0,06	0,35	0,85	1,30	0,50	0,03	0,01

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Stan	R _m MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
			+20	0	-20
TZ1	570	647	125	90	90

TZ1 - po O.C 690°C /1h

Parametry technologiczne:

Srednica (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Uzysk stopiwa (%)	Przepływ gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
1,2	150 - 350	23 - 35	85	20	5,8 - 27,0	2,1 - 7,5

E