

### Opis:

Drut rdzeniowy z wypełnieniem topnikowym rutylowym, przeznaczony do spawania stali typu 2,25% Cr, 1% Mo np. 10CrMo9-10 i innych, podobnych gatunków stali energetycznych odpornych na pękanie.

### Dopuszczenia:

-

### Typ wypełnienia:

rutylowy

### Gaz ochronny:

M21 (EN ISO 14175)

### Typ stopu:

2%Cr, 1%Mo

### Prąd spawania:

≡(+)

### Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Nb
0,06	0,035	1,00	2,20	1,10	0,10	0,005

### Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Stan	R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C		
				+20	0	-20
TZ1	625	710	20	130	110	65

TZ1 - po O.C 690°C /1h

### Parametry technologiczne:

Srednica (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Uzysk stopiwa (%)	Przepływ gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
1,2	150 - 350	23 - 35	85	20	5,8 - 20,7	2,1 - 7,5