



OK Autrod 318

(OK AUTROD 16.41)*

SFA/AWS A 5.9: ER318
EN ISO 14343-A: S 19 12 3 Nb

Opis:

Drut do spawania pod topnikiem stali austenitycznych typu Cr-Ni-Mo i Cr-Ni stabilizowanych lub niestabilizowanych. Wykazuje dobrą odporność na korozję ogólną. Stabilizowany niobem w celu zwiększenia odporności na korozję międzykrystaliczną. Zachowuje żarowytrzymałość do 800 °C. Używany jest w kombinacji z topnikiem OK Flux 10.93.

Dopuszczenia drutu:

DB 52.039.11
CE EN 13479
TÜV 12101

Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
<0,07	0,40	1,40	19,0	12,0	2,80	<1,00

Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 318+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
											+20	-60	-110
OK 10.93	0,04	0,6	1,2	18,5	12,0	2,6	0,3	600	440	42	100	90	40

Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 318 + topnik:

TÜV, DB

* - poprzednia nazwa produktu