

Opis:

Pomiedziowany drut lity do spawania pod topnikiem stali niestopowych o podwyższonej wytrzymałości, stali okrętowych i drobnoziarnistych. Powinien być używany w kombinacji z topnikami neutralnymi lub wprowadzającymi niewielkie ilości składników stopowych, z względu na wysoką zaw. Mn. Może być stosowany w kombinacjach z topnikami: OK 10.61, OK 10.62 i OK 10.71.

Dopuszczenia drutu:

CE	EN 13479
DB	52.039.12
TÜV	12103

Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn
0,12	0,30	1.70

Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK 12.32+	C	Si	Mn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C				
							+20	0	-20	-40	-60
OK 10.61	0,09	0,30	1,4	550	450	26			110	90	40
OK 10.62	0,10	0,35	1,6	560	475	28	175	150		110	70
OK 10.71	0,09	0,50	2,0	580	480	28	150	130	95	65	

Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 12.32 + topnik:

OK Flux 10.61

CE EN 13479

OK Flux 10.62

ABS 4YQ420M

BV 4Y42M

CE EN 13479

DB 51.039.07

DNV VY46M

GL 6Y46M

LR 4Y40M H5

TÜV 02819

RINA 4YD M (PL)

RS 4Y42M (PL)

OK Flux 10.71

CE EN 13479