

# Materiały do spawania stali o wysokiej wytrzymałości (Re ≥ 485 MPa)

		MMA								MAG				FCAW			SAW						
Typ		E 50 6 MnTiNiB 1 2 H5	E 55 6 MnTiNiMo B T 3 2 H	E 55 4 1,5NiMo B 4 2 H5	E 50 4 Z B 4 2 H5	E 55 4 MnMo B 3 2 H5	E 62 4 Z BT 3 2 H5	E 69 4 Mn2NiCrMo B 4 2 H	E 89 6 Z B 4 2 H5		G 55 4 M mn3NiCrMo	G 69 4 M Mn3Ni1CrMo	G 79 3 M Mn4Ni2CrMo	G 89 4 M Mn4Ni2CrMo		T 50 5 MnTiNiB M 1 H5	T 69 4 Mn2NiMo M M 2	~T 69 4 Z P M 2 H5			SA FB 1 55 AC H5	S 62 6 FB S3Ni1Mo	S 69 6 FB S3Ni2,5CrMo
Materiał dodatkowy		Filarc 88S	Filarc 98S	OK 73.46	OK 74.70	OK 74.78	OK 74.86	OK 75.75	OK 75.78		OK AristoRod 55	OK AristoRod 69	OK AristoRod 79	OK AristoRod 89		PZ 6145	OK Tubrod 14.03	OK Tubrod 15.09			OK Flux 10.62	OK Autrod 13.40	OK Autrod 13.43
Materiał rodzimy																							
1.8977	L485MB (API 5L: X70)	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8955	L485QB (API 5L: X70)	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8873	P500Q	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8874	P500QH	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8875	P500QL1	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8865	P500QL2	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.0984	S500MC	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8924	S500Q	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8909	S500QL	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8984	S500QL1	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.0986	S550MC	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8904	S550Q	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8926	S550QL	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8986	S550QL1	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8978	L555MB (API 5L: X80)	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8957	L555QB (API 5L: X80)	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8969	S600MC	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8876	P620Q	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8877	P620QH	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8914	S620Q	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8927	S620QL	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8987	S620QL1	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8976	S650MC	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8879	P690Q	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8880	P690QH	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8890	P620QL	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8881	P690QL1	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8888	P690QL2	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8931	S690Q	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8928	S690QL	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8988	S690QL1	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8974	S700MC	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8940	S890Q	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8983	S890QL	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•
1.8925	S890QL1	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•			•	•	•

• = zalecany materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne  
 ○ = odpowiedni materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne

