

				MAG				TIG				MMA			
Gatunek				2.1006	2.1461	2.0921	2.0922			2.1006	2.1461	2.0837	2.4377	2.4366	
Typ				S Cu 1898 (CuSn1)	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	S Cu 6100 (CuAl7)	S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)	S Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)	S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)	S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)					
Materiał dodatkowy				OK Autrod 19.12	OK Autrod 19.30	OK Autrod 19.40	OK Autrod 19.41	OK Autrod 19.46	OK Autrod 19.49	OK Autrod 19.93	OK Tigrod 19.12	OK Tigrod 19.30	OK Tigrod 19.49	OK Tigrod 19.93	OK 92.86
Materiał rodzimy															
Gatunek															
CC331G	CuAl10Fe2-C	2.0940	G-CuAl10Fe				●								
CC332G	CuAl10Ni3Fe2-C	2.0970	G-CuAl9Ni				●								
CC333G	CuAl10Fe5Ni5-C	2.0975	G-CuAl10Ni				●	●							
CC334G	CuAl11Fe6Ni6-C	2.0980	G-CuAl11Ni				●	●							
CC380H	CuNi10Fe1Mn1-C	2.0815	G-CuNi10						●	●			●		
CC383H	CuNi30Fe1Mn1NbSi-C	2.0835	G-CuNi30						●	●			●		
CC761S	CuZn16Si4	2.0492	G-CuZn15Si4		●						●				
CC762S	CuZn25Al5Mn4Fe3-C	2.0598	G-CuZn25Al5		●						●				
CC764S	CuZn34Mn3Al2Fe1-C	2.0596	G-CuZn34Al2		●						●				
CC765S	CuZn35Mn2Al1Fe1-C	2.0592	G-CuZn35Al1		●						●				
CR008A	Cu-OF	2.0040	OF-Cu	●	○						●	○			
CR020A	Cu-PHC	2.0070	SE-Cu	●	○						●	○			
CR021A	Cu-HCP	2.0070	SE-Cu	●	○						●	○			
CR023A	Cu-DLP	2.0076	SW-Cu	●	○						●	○			
CR024A	Cu-DHP	2.0090	SF-Cu	●	○						●	○			
CW008A	Cu-OF	2.0040	OF-Cu	●	○						●	○			
CW020A	Cu-PHC	2.0070	SE-Cu	●	○						●	○			
CW021A	Cu-HCP	2.0070	SE-Cu	●	○						●	○			
CW023A	Cu-DLP	2.0076	SW-Cu	●	○						●	○			
CW024A	Cu-DHP	2.0090	SF-Cu	●	○						●	○			
CW109C	CuNi1Si	2.0853	CuNi1,5Si		●						●				
CW111C	CuNi2Si	2.0855	CuNi2Si		●						●				
CW112C	CuNi3Si1	2.0857	CuNi3Si		●						●				
CW119C	CuZn0,5	2.0205	CuZn0,5	●	○						●	○			
CW303G	CuAl8Fe3	2.0932	CuAl8Fe3			○	●								

● = zalecany materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne
 ○ = odpowiedni materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne

				MAG				TIG			MMA
Gatunek				2.1006	2.1461	2.0921	2.0922	2.1367	2.0837	2.4377	2.4366
Typ				S Cu 1898 (CuSn1)	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	S Cu 6100 (CuAl7)	S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)	S Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)	S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)	S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)	E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
Materiał dodatkowy				OK Autrod 19.12	OK Autrod 19.30	OK Autrod 19.40	OK Autrod 19.41	OK Autrod 19.46	OK Autrod 19.49	OK Autrod 19.93	OK 92.86
Materiał rodzimy											
Gatunek											
CW304G	CuAl9Ni3Fe2	2.0971	CuAl9Ni3Fe2			●	●				
CW306G	CuAl10Fe3Mn2	2.0936	CuAl10Fe3Mn2				●				
CW307G	CuAl10Ni5Fe4	2.0966	CuAl10Ni5Fe4				●	●			
CW308G	CuAl11Fe6Ni6	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				●	●			
CW350H	CuNi25	2.0830	CuNi25					●	●		
CW352H	CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn					●	●		●
CW354H	CuNi30Mn1Fe	2.0882	CuNi30Mn1Fe					●	●		●
CW403J	CuNi12Zn24	2.0730	CuNi12Zn24					●	●		●
CW409J	CuNi18Zn20	2.0740	CuNi18Zn20					●	●		●
CW500L	CuZn5	2.0220	CuZn5		●						
CW501L	CuZn10	2.0230	CuZn10		●					●	
CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15		●					●	
CW503L	CuZn20	2.0250	CuZn20		○					○	
CW504L	CuZn28	2.0261	CuZn28		○					○	
CW505L	CuZn30	2.0265	CuZn30		○					○	
CW506L	CuZn33	2.0280	CuZn33		○					○	
CW507L	CuZn36	2.0335	CuZn36		○					○	
CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37		○					○	
CW509L	CuZn40	2.0360	CuZn40		○					○	
CW708R	CuZn31Si1	2.0490	CuZn31Si1		●					●	
CW716R	CuZn38Mn1Al	2.0510	CuZn37Al1		●					●	
CW719R	CuZn39Sn1	2.0530	CuZn38Sn1		●					●	
CW723R	CuZn40Mn2Fe1	2.0572	CuZn40Mn2		●					●	

● = zalecany materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne
○ = odpowiedni materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne