

Typ		MIG										TIG									
		S Al 1450 (Al99,5Ti)	S Al 4043 (AlSi5)	S Al 4047 (AlSi12)	S Al 5554 (AlMg2,7Mn)	S Al 5754 (AlMg3)	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))	S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)	S Al 5556A (AlMg5Mn)	S Al 1450 (Al99,5Ti)	S Al 4043 (AlSi5)	S Al 4047 (AlSi12)	S Al 5554 (AlMg2,7Mn)	S Al 5754 (AlMg3)	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))	S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)	S Al 5556A (AlMg5Mn)		
Materiał dodatkowy		OK Autrod 1450	OK Autrod 4043	OK Autrod 4047	OK Autrod 5554	OK Autrod 5754	OK Autrod 5356	OK Autrod 5183	OK Autrod 5087	OK Autrod 5556	OK Tigrod 1450	OK Tigrod 4043	OK Tigrod 4047	OK Tigrod 5554	OK Tigrod 5754	OK Tigrod 5356	OK Tigrod 5183	OK Tigrod 5087	OK Tigrod 5556		
Materiał rodzimy																					
EN AW-1050A	EN AW-AI 99,5	●									●										
EN AW-1070A	EN AW-AI 99,7	○									○										
EN AW-1080A	EN AW-AI 99,8(A)	○									○										
EN AW-1200	EN AW-AI 99,0	●									●										
EN AW-5005	EN AW-AI Mg1(B)					●	▲								●	▲					
EN AW-5005A	EN AW-AI Mg1(C)					●	▲								●	▲					
EN AW-5010	EN AW-AI Mg0,5Mn						▲									▲					
EN AW-5019	EN AW-AI Mg5							●	●	●							●	●	●	●	
EN AW-5049	EN AW-AI Mg2Mn0,8				●	▲	▲	▲	▲	▲				●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
EN AW-5051A	EN AW-AI Mg2(B)					●	▲								●	▲					
EN AW-5083	EN AW-AI Mg4,5Mn0,7							○	●	●						○	●	●	●	●	
EN AW-5086	EN AW-AI Mg4							●	●	●						●	●	●	●	●	
EN AW-5149	EN AW-AI Mg2Mn0,8(A)				●	▲		▲	▲	▲				●	▲		▲	▲	▲	▲	
EN AW-5454	EN AW-AI Mg3Mn				●	▲	▲	▲	▲	▲				●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
EN AW-5754	EN AW-AI Mg3				●	●	●	○	○	○				●	●	●	○	○	○	○	
EN AW-6005A	EN AW-AI SiMg(A)	■	□		■	■	■	■	■	■	■	□		■	■	■	■	■	■	■	
EN AW-6060	EN AW-AI MgSi	■	□		■	●	■	■	■	■	■	□		■	●	■	■	■	■	■	
EN AW-6061	EN AW-AI Mg1SiCu	■	□		■	●	■	■	■	■	■	□		■	●	■	■	■	■	■	
EN AW-6063	EN AW-AI Mg0,7Si	■	□		■	●	■	■	■	■	■	□		■	●	■	■	■	■	■	
EN AW-6082	EN AW-AI Si1MgMn	■	□		■	●	■	■	■	■	■	□		■	●	■	■	■	■	■	
EN AW-7020	EN AW-AI Zn4,5Mg1							●	●	●							●	●	●	●	
AA 5059	"ALUSTAR"							○	●	●							○	●	●	●	

- = optymalny wybór
- = można użyć,
- = optymalny wybór, przy anodyzowaniu może dojść do odbarwienia w strefie spoiny
- = można użyć, przy anodyzowaniu może dojść do odbarwienia w strefie spoiny
- ▲ = można użyć, ale ulegnie pogorszeniu odporność korozyjna

Typ		MIG										TIG									
		S Al 1450 (Al99,5Ti)	S Al 4043 (AlSi5)	S Al 4047 (AlSi12)	S Al 5554 (AlMg2,7Mn)	S Al 5754 (AlMg3)	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))	S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)	S Al 5556A (AlMg5Mn)	S Al 1450 (Al99,5Ti)	S Al 4043 (AlSi5)	S Al 4047 (AlSi12)	S Al 5554 (AlMg2,7Mn)	S Al 5754 (AlMg3)	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))	S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)	S Al 5556A (AlMg5Mn)		
Materiał dodatkowy		OK Autrod 1450	OK Autrod 4043	OK Autrod 4047	OK Autrod 5554	OK Autrod 5754	OK Autrod 5356	OK Autrod 5183	OK Autrod 5087	OK Autrod 5556	OK Tigrod 1450	OK Tigrod 4043	OK Tigrod 4047	OK Tigrod 5554	OK Tigrod 5754	OK Tigrod 5356	OK Tigrod 5183	OK Tigrod 5087	OK Tigrod 5556		
Materiał rodzimy																					
EN AC-42000	EN AC-AI Si7Mg		●	●									●	●							
EN AC-42100	EN AC-AI Si7Mg0,3		●	●									●	●							
EN AC-43000	EN AC-AI Si10Mg(a)			●									●	●							
EN AC-43100	EN AC-AI Si10Mg(b)			●									●	●							
EN AC-43200	EN AC-AI Si10Mg(Cu)			●									●	●							
EN AC-43300	EN AC-AI Si9Mg			●									●	●							
EN AC-44000	EN AC-AI Si11			●									●	●							
EN AC-44100	EN AC-AI Si12(b)			●									●	●							
EN AC-44200	EN AC-AI Si12(a)			●									●	●							
EN AC-45000	EN AC-AI Si6Cu4		●	●								●	●								
EN AC-46000	EN AC-AI Si9Cu3(Fe)			●									●	●							
EN AC-46200	EN AC-AI Si8Cu3			●									●	●							
EN AC-47000	EN AC-AI Si12(Cu)			●									●	●							
EN AC-51000	EN AC-AI Mg3(b)				●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		
EN AC-51100	EN AC-AI Mg3(a)				●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		
EN AC-51300	EN AC-AI Mg5					●	●	●	●	●					●	●	●	●	●		
EN AC-51400	EN AC-AI Mg5(Si)					●	●	●	●	●					●	●	●	●	●		

● = zalecany materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne  
 ○ = odpowiedni materiał dodatkowy; należy uwzględnić lokalne warunki i wymagania technologiczne



Mat. 1 \ Mat. 2		Mat. 2								
		AlSiMg	AlSiCu	AlZnMg	AlMgSi	AlMg5	AlMg3	AlMg (Mg<1%)	AlMn	Al
Al	M	4	4	5	4 / 5	5	4 / 5	4 / 5	4 / 5	4
	K	4	4	5	5	5	5	1	1	1
	S	4	4	5	4	5	4 / 5	4	4	4
AlMn	M	4	4	5	4 / 5	5	5	4	3 / 4	
	K	4	4	5	5	5	5	4	3	
	S	4	4	5	4	5	4	4	4	
AlMg (Mg<1%)	M	4	4	5	4 / 5	5	5	4		
	K	4	4	5	5	5	5	4		
	S	4	4	5	4	5	4	4		
AlMg3	M	4	4	5	5	5	5			
	K	4	4	5	5	5	5			
	S	4	4	5	4	5	5			
AlMg5	M	4	4	5	5	5				
	K	4	4	5	5	5				
	S	4	4	5	4	5				
AlMgSi	M	4	4	5	5 / 4					
	K	4	4	5	5					
	S	4	4	5	4					
AlZnMg	M	4	4	5						
	K	4	4	5						
	S	4	4	5						
AlSiCu	M	4	4							
	K	4	4							
	S	4	4							
AlSiMg	M	4								
	K	4								
	S	4								

M = optymalny wybór ze względu na dobre własności mechaniczne

K = optymalny wybór ze względu na dobrą odporność korozyjną

S = optymalny wybór ze względu na dobrą spawalność

1 = S Al 1450 = OK Autrod / Tigrod 1450

3 = S Al 3103

4 = S Al 4043 = OK Autrod / Tigrod 4043

4 = S Al 4047 = OK Autrod / Tigrod 4047

5 = S Al 5754 = OK Autrod / Tigrod 5754

5 = S Al 5554 = OK Autrod / Tigrod 5554

5 = S Al 5356 = OK Autrod / Tigrod 5356

5 = S Al 5183 = OK Autrod / Tigrod 5183

5 = S Al 5087 = OK Autrod / Tigrod 5087

5 = S Al 5556 = OK Autrod / Tigrod 5556