

Aristo® Mig c3000i panel U6

Inwertorowe źródło prądu spawania o niewielkiej kompaktowej obudowie. Przeznaczone do spawania metodą Mig/Mag, Puls i MMA, stali niskowęglowej, wysokostopowej oraz aluminium drutami o średnicy 0,6 - 1,2mm na szpuli B-300 (15kg) w osłonie gazów (Ar/CO₂, CO₂ i Ar). Podajnik drutu wyposażony jest w 4-rolkowy układ podawania spoiwa. Panel U6 posiada możliwość spawania łukiem pulsacyjnym przy optymalizacji parametrów za pomocą innowacyjnej funkcji QSet oraz linii synergicznych zgodnych z materiałem spawanym, średnicą drutu i gazu osłonowego.



QSet – automatyczna nastawa parametrów

To unikatowa i wyjątkowa w pełni automatyczna funkcja do optymalizacji parametrów spawania w zakresie stosowania dowolnej kombinacji drutu spawalniczego, gazu osłonowego oraz pozycji spawania.

ZASTOSOWANIE:

przemysł samochodowy
warsztaty spawalnicze
spawanie stali wysokostopowej oraz aluminium
lutowanie materiałów ocynkowanych

Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Aristo® Mig C3000i U6	400V - 50Hz / 16 A	35% 300A 60% 240A 100% 200A	38 kg	0459750882

DOSTAWA OBEJMUJE: rolki podajnika 0,8-1,0mm, przewód zasilający 5m z wtyczką 16A, przewód masowy 4,5m, wąż gazowy 3 m, instrukcja DTR

Wyposażenie dodatkowe:

	Numer katalogowy
Chłodnica Cool Midi 1800i	0459840880
Zestaw jezdny 2-kołowy	0459366890
Zestaw jezdny 4-kołowy	0460060880
Przystawki zdalnej regulacji (patrz str. 70-73)	

Proponowane uchwyty spawalnicze:	Numer katalogowy	Numer katalogowy	
Chłodzenie powietrzem		Chłodzenie cieczą	
PSF™ 305 3,0 m	0458401880	PSF™ 410w 3,0 m	0458400882
PSF™ 305 4,5 m	0458401881	PSF™ 410w 4,5 m	0458400883