

Caddy® Arc 151i, 201i panel A31, A33

Inwertorowe urządzenie do spawania metodą MMA oraz TIG, które zasilane są z sieci jednofazowej z unikalnym systemem PFC (Power Factor Correction), który umożliwia efektywne wykorzystywanie mocy urządzeń oraz chroni je przed nadmiernymi spadkami napięcia zasilającego. Zastosowane automatyczne funkcje sterowania, pozwalają na stosowanie różnych typów elektrod przy stabilnym i bezproblemowym spawaniu w różnych warunkach środowiskowych. Urządzenia mogą być wyposażone w dwa panele sterowania A31 i A33, które posiadają również możliwość spawania metodą TIG ze stykowym zajarzeniem łuku.



Funkcje paneli	A31	A33
Metoda TIG i MMA prądem DC	X	X
Arc Plus II	X	X
Zajarzanie Scratch start (TIG)	X	-
Zajarzanie Live Tig (TIG)	-	X
Funkcja ArcForce i HotStart	-	X
Miernik cyfrowy	-	X (A)
Pamięć indywidualna	-	X(2)
Sterowanie zewnętrzne	-	X
Menu ukryte	-	X

ZASTOSOWANIE:

Prace instalacyjne i montażowe
Naprawy, konserwacje i remonty
Prace w terenie

Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Caddy® Arc 151i A31	230V 50Hz / 16A	25% 150A 60% 100A 100% 90A	7,9 kg	0460445881
Caddy® Arc 151i A33	230V 50Hz / 16A	25% 150A 60% 100A 100% 90A	7,9 kg	0460445883
Caddy® Arc 201i A33	230V 50Hz / 16A	25% 170A 60% 130A 100% 110A	8,3 kg	0460445884

DOSTAWA OBEJMUJE: przewód zasilający 3m z wtyczką 16A, przewód masowy i elektrodowy 3m, instrukcja DTR

Wyposażenie dodatkowe:	Numer katalogowy
Pas naramienny	0460265003
Wózek transportowy (dla butli od 5 do 10 l)	0459366885
Uchwyt TIG TXH™ 150V OKC50, 4m	0460011843
Uchwyt TIG TXH™ 150V OKC50, 8m	0460011883
Uchwyt TIG TXH™ 200V OKC50, 4m	0460012841
Uchwyt TIG TXH™ 200V OKC50, 8m	0460012881
Przystawki zdalnej regulacji (patrz str. 70-71) - tylko do panelu A33	