

Caddy® Arc 251i panel A32, A34

Wysokowydajne urządzenia do spawania metodą MMA oraz TIG o znamionowym prądzie 250A i zasilaniu z sieci 400V. Istnieje również możliwość spawania metodą MAG przy zastosowaniu specjalnego podajnika MobileFeed 300. Blok mocy oparty jest na najnowszej technologii inwertorowej, który umożliwia spawanie wszystkimi typami elektrod otulonych o średnicy od 1,6 - 5,0mm. Automatyczne funkcje sterowania procesem MMA pozwalają na bezproblemowe spawanie we wszystkich warunkach środowiskowych również na zewnątrz. Urządzenia posiadają dwa panele sterowania A32 lub A34. Unikalną funkcją jest linia synergiczna w procesie MMA, która pozwala optymalnie dobrać parametry spawania dla różnych typów elektrod otulonych (rutylowa, zasadowa oraz celulozowa)



Funkcje paneli	A32	A34
Metoda TIG i MMA prądem DC	X	X
Arc Plus II	X	X
Zajazanie Live Tig (TIG)	X	X
Funkcja ArcForce i HotStart	X	X
Miernik cyfrowy	X (A)	X (V/A)
Sterowanie zewnętrzne	X	X
Pamięć indywidualna	-	X(2)
Wybór typu elektrody	-	X
Menu ukryte	-	X

ZASTOSOWANIE:

Prace instalacyjne i montażowe
 Naprawy, konserwacje i remonty
 Prace w terenie
 Przemysł energetyczny
 Prace stoczniowe

Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Caddy® Arc 251i A32	400V 50Hz / 10A	30% 250A 60% 190A 100% 150A	10,5 kg	0460300880
Caddy® Arc 251i A34	400V 50Hz / 10A	30% 250A 60% 190A 100% 150A	10,5 kg	0460300881

DOSTAWA OBEJMUJE: przewód zasilający 3m z wtyczką 16A, przewód masowy i elektrodowy 3m, instrukcja DTR

Wyposażenie dodatkowe:	Numer katalogowy
Pas naramienny	0460265003
Wózek transportowy (dla butli od 5 do 10 l)	0459366885
Uchwyt TIG TXH™ 150V OKC50, 4m	0460011843
Uchwyt TIG TXH™ 150V OKC50, 8m	0460011883
Uchwyt TIG TXH™ 200V OKC50, 4m	0460012841
Uchwyt TIG TXH™ 200V OKC50, 8m	0460012881
Uniwersalne podajniki drutu do spawania metodą MIG/MAG łukiem natryskowym:	
Podajnik drutu MobileFeed 300 AVS - szczegóły na stronie 51	0558005728
Przystawki zdalnej regulacji (patrz str. 70-71)	