

Origo™ Arc 4001i panel A22, A24

Urządzenia inwertorowe o zmiennej charakterystyce prądowej CC/CV przeznaczone są do spawania metoda MMA, TIG oraz do żłobienia elektropowietrznego. Zastosowanie specjalnego orurowania pozwala stosować urządzenie w trudnych warunkach przemysłowych oraz w terenie. Urządzenie przeznaczone jest również do spawania metodą MIG/MAG za pomocą uniwersalnego podajnika Mobile Feed 300 w pełnym zakresie prądowym z płynną regulacją napięcia i dynamiki łuku.



Funkcje paneli	A22	A24
Metoda MMA i TIG DC	X	X
Zajazanie Live Tig (TIG)	-	X
Metoda MIG/MAG	-	X
Miernik cyfrowy	X (A)	X (V/A)
Sterowanie zewnętrzne	X	X
Pamięć indywidualna	-	X(2)
Wybór typu elektrody w MMA	-	X
Arc Plus II	X	X
Funkcja ArcForce i HotStart	-	X
Płynna regulacja indukcyjności (MIG/MAG)	-	X

ZASTOSOWANIE:

Remonty energetyczne
Przemysł stoczniowy
Żłobienie elektropowietrznego

Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Origo™ Arc 4001i A22	400V - 50 Hz / 32 A	35% 400A 60% 320A 100% 250A	40 kg	0460455880
Origo™ Arc 4001i A24	400V - 50 Hz / 32 A	35% 400A 60% 320A 100% 250A	40 kg	0460455881

DOSTAWA OBEJMUJE: przewód zasilający 3m z wtyczką 32A, instrukcja DTR.

Proponowane uchwyty TIG:

	Numer katalogowy
Uchwyt TIG TXH™ 200V 4m	0460012841
Uchwyt TIG TXH™ 200V 8m	0460012881

Wyposażenie dodatkowe:

	Numer katalogowy
Zestaw jezdny 2-kołowy	0460564880
Półka z mocowaniem pod podajnik do wózka 2-kołowego	0460815880
Zestaw jezdny 4-kołowy	0460565880
Wzmocnienie rurowe	0460459880
Przewód elektrodowy 5m 400A 50mm ²	0700006890
Przewód masowy 5m 400A 50mm ²	0700006893
Podajniki drutu MIG/MAG	
Podajnik drutu MobileFeed 300 AVS -szczegóły na stronie 51	0558005728
Przystawki zdalnej regulacji (patrz str. 70-73)	