

Caddy® Mig c200i

Caddy® Mig C200i to niewielki półautomat do spawania metodą MIG/MAG - stali węglowej, wysokostopowej, aluminium i jego stopów oraz do lutospawania materiałów ocynkowanych. Intuicyjna i prosta nastawa parametrów spawania sprawia, że urządzenie dedykowane jest praktycznie dla każdego użytkownika, przy zachowaniu najwyższej jakości wykonywanych prac spawalniczych w warsztacie oraz w terenie.

QSet – automatyczna nastawa parametrów

To unikatowa i wyjątkowa w pełni automatyczna funkcja do optymalizacji parametrów spawania w zakresie stosowania dowolnej kombinacji drutu spawalniczego, gazu osłonowego oraz pozycji spawania.

ZASTOSOWANIE:

Remonty, naprawy oraz produkcja
Gospodarstwa domowe i rolnicze
Wykonywanie spoin szczepnych
Lekkie konstrukcje stalowe i aluminiowe
Naprawy samochodowe



Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Caddy®Mig C200i	230V 50Hz / 16A	25% 180A 100% 100A	11,5kg	0349312030

DOSTAWA OBEJMUJE:

Przewód zasilający z wtyczką 230V 16A 3m, wąż gazowy z zaciskami, przewód masowy 3m, uchwyt spawalniczy MXL 180 3m, naramiennik, szpula z drutem OK 12.51 0,8mm (1kg)

Wyposażenie dodatkowe:

Wózek transportowy	0459366887
Drut lity Fe - OK12.51 0,8mm - 5kg	1251084600
Drut proszkowy samoosłonowy Fe - Coreshield 15 0,8mm - 4,5kg	35UE084630
Drut lity Ss - OK 308LSi 0,8mm - 5kg	1612084600
Drut lity Al - OK 5183 1,0mm - 2kg	1816104620
Drut lity CuSi - OK 19.30 1,0mm - 5kg	1930104600
Rolka podajnika Fe 0,6mm-0,8mm / Al 1,0mm	0349312836